



СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

- **СПЕЦИАЛЬНАЯ цена на оборудование**
- **Оплата в бел. рублях по курсу НБ РБ на день платежа.**
- **Оборудование готово к отгрузке со склада (шоурума) в г. Минске**
- **Стоимость уточняйте у наших менеджеров или по тел. +375(17)3648250/54, +375(29)6154250, +375(33)6154250**

Автоматический кромкооблицовочный станок с цепной подачей мод. E 550 PMCR - Casadei

- Клеевая система двойного назначения - для использования как клея EVA в гранулах, так и полиуретанового клея в гранулах PUR
- Цепная подача панели и прифуговка.



E550 PMCR

					1 Free space	1 Free space	1 Free space
Узел прифуговки	Клеевой узел (EVA+PUR)	Горцовочный узел	Узел снятия свесов	Узел закруглителя	Цикля	Клеевой скребок	Полировальный узел

Скорость подачи	9 м/мин
Толщина панели	миним. 8 — макс. 50 мм
Толщина кромки в рулонах или полосках	миним. 0,4 — макс. 3 мм
Толщина кромки в полосках (ручная подача)	Макс. 5* мм



Максимальный диаметр рулона с кромкой	800 мм
Минимальная длина панели (по обрабатываемой стороне) со стандартным торцовочным узлом	110 мм
Минимальная длина панели (по обрабатываемой стороне) с торцовочным устройством V45 Высота панели h=18 мм. Высота панели h=50 мм.	180 мм
	210 мм
Минимальная ширина панели	70 мм

УЗЕЛ ПРИФУГОВКИ (PM версия)	
Макс. фрезеровка	2** мм
Мощность (ВЧ) двигателей	2 шт. x 0,75 кВт
Размеры алмазных фрез	Ø 60 x H54 мм
Скорость вращения инструмента	12.000 об/мин

КЛЕЕВОЙ УЗЕЛ	
Мощность нагревательных элементов (6 картриджей)	ок. 1.490 Вт
Время нагрева от температуры окружающей среды	ок. 14-16 мин
Время нагрева от температуры в режиме ожидания	ок. 4-6 мин
Ёмкость термоплавкого (ЭВА) клеевого бачка	1 кг
Ёмкость полиуретанового (ПУР) клеевого бачка (опция)	0,5 кг

ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ	
Мощность высокочастотного (ВЧ) двигателя	0,22 кВт
Скорость вращения пилы	12.000 об/мин

* максимальная толщина полоски зависит от твердости древесины

** сечение съема зависит от типа материала

УЗЕЛ СНЯТИЯ СВЕСОВ	
---------------------------	--



Мощность двигателей	2 шт. x 0,37 кВт
Скорость вращения инструмента	12.000 об/мин

УЗЕЛ ЗАКРУГЛИТЕЛЯ (E550 PMCR)	
Мощность двигателя	0,22 кВт
Скорость вращения инструмента	12.000 об/мин
Минимальная толщина панели	8 мм
Максимальная толщина панели	45 мм
Минимальная длина панели	140 мм

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

7-ми дюймовый сенсорный монитор Touchme

Он оснащен образным интерфейсом для программирования и диагностики. Контроль производительности в любой момент.

Удобство использования.

Логика, управляемая ПЛК и ЭНКОДЕРОМ

В комплекте с:

- Термостатический контроль клея с автоматическим режимом ожидания и индикатором температуры клея
- Светящиеся светодиодные кнопки для выбора рабочих узлов станка
- Диагностическая система с сообщениями для использования и обслуживания станка
- Статистические рабочие данные: общее количество часов использования станка, общее и частичное количество использованных метров кромки.

- Цепной подающий механизм панелей с резиновыми накладками, закрепленный на стальной цепи с системой смазки
- Верхняя прижимная планка с двойным рядом резиновых колес, установленных на подшипниках, высота регулируется с помощью маховика с метрическим индикатором положения.
- Группа предварительного фрезерования с алмазными ножевыми головками и двумя высокочастотными (ВЧ) двигателями с независимым перемещением
- Подающая линейка с микрометрической регулировкой
Изменяемая величина фрезерование от 0 до 2 мм, регулируется ручкой и числовым индикатором.
- Подача кромки: синхронность подачи между панелью и кромкой, чтобы гарантировать идеальное склеивание
- Пневматический нож для кромки с рулона с горизонтальным колебательным движением.



- Клеевой бак с тефлоновым покрытием обеспечивает полную и быструю очистку. Оснащен 6 электрическими нагревательными элементами (4 в клеевом бачке, 1 в головке и 1 внутри ролика для нанесения клея).
- 2 ПЛАВАЮЩИХ прижимных ролика:
Первый Ø 80 мм алюминий, второй прорезиненный
- Автоматический передний/задний торцовочный узел (прямой рез) с копирами и встроенным коллектором стружки. Возможность независимого выбора передней/задней обрезки из ПЛК.
- ВЧ (высокочастотные) двигатели
Торцовочные пилы 2 x Ø 80 мм
- 4-позиционный узел снятия свесов с 2 (ВЧ) высокочастотными двигателями.
- Ножевые головки Ø 75 мм с многопрофильными ножами Widia для легкого переключения между тонкой кромкой, толщиной 1 мм, толщиной 2 мм и массивной.
Вертикальный и передний дисковые копиры
- Позиционирование инструмента с помощью цифровых индикаторов
- Устройство для скругления углов (версия PMCR) для пластиковых кромок с Z4 Ø 50 мм алмазная ножевая головка с радиусным профилем 2 мм.
Группа скользит на подшипниках на линейных направляющих.
- Передний копир с кольцевым башмаком из нержавеющей стали
- Вертикальный/горизонтальный копир с колесом диаметром 50 мм
- Передняя выдвижная опора с роликами для широких панелей.
- СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ CE

Описание и комплектация:

GB-LME550PMCR-5

E 550 PMCR-5 - АВТОМАТИЧЕСКИЙ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК

Автоматический кромкооблицовочный станок с цепной подачей, прифугочным узлом и закруглителем.

Технические характеристики согласно прилагаемому описанию

GB-LORIEI

УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ АНТИАДГЕЗИОННОЙ ЖИДКОСТИ



Облегчает очистку поверхностей панелей, предотвращая прилипание излишков клея. Функция нанесения управляется с ПЛК.

Оснащен 2 форсунками (нижней и верхней) и бачком для жидкости.

GB-LOLAMP

ИНФРАКРАСНАЯ ЛАМПА

для предварительного нагрева панели после прифуговки.

Рекомендуется для оптимизации приклеивания кромок к панели путем предварительного нагрева панелей перед фазой приклеивания.

Особенно рекомендуется для регионов с холодным климатом и для помещений, где хранятся панели в холодных местах.

GB-LOPURE

КЛЕЕВОЙ УЗЕЛ PURE

- Позволяет работать как с полиуретановым клеем (PUR), так и с клеем ЭВА:

- С ПУР- клеем можно остановить станок на несколько дней (до 4-х), чистка не требуется;

- Ручная загрузка гранул клея-расплава (емкость бачка 0,5 кг);

- Автоматический цикл очистки клеенаносящего валика;

- Быстрая и легкая очистка клеевой ванны;

- Сменный клеевой бачок;

- Терморегуляция с автоматическим переходом в режим ожидания во время перерывов в работе, которая может быть установлена на две разные температуры в зависимости от используемого клея.

GB-LORASB

УЗЕЛ ЦИКЛЕВКИ

Предназначен для идеальной обработки пластиковых кромок.

Настройка с помощью цифровых индикаторов, коллектором для извлечения и сбора стружки.

GB-LORSCL

УЗЕЛ КЛЕЕВОГО СКРЕБКА

Предназначен для удаления излишков клея в области соединения между панелью и кромкой.

GB-LOSPA3

ПОЛИРОВОЧНЫЙ УЗЕЛ С НЕЗАВИСИМЫМИ ДВИГАТЕЛЯМИ

Оснащен 2 независимыми двигателями (0,13 кВт при 1.400 об/мин) гарантирует безупречную отделку кромок ABS и ПВХ

GB-LOLED

ВНУТРЕННЕЕ СВЕТОДИОДНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ

Внутреннее освещение рабочих узлов.

KOIMPEX S.r.l.

via Nazionale 47/1
34151 Opicina
TRIESTE ITALIA
T. +39 040 2157111
F. +39 040 2157177
info@koimpex.it
www.koimpex.it

KOIMPEX Minsk

БЕЛАРУСЬ 223028 Минский р-н,
аг. Ждановичи, ул. Кольцевая, 5Д
Т / F +375 17 364 82 50 / 54
A1 +375 29 615-42-50
koimpex@telecom.by
www.koimpex.by

KOIMPEX Mosca

РОССИЯ 115419 г.Москва, ул.
Орджоникидзе 11 с. 3
Т +7 495 7300753
F +7 495 7300761
E info@koimpex.ru
www.koimpex.ru



стр. 7

**Президент Административного Совета
фирмы «Коимпекс», Италия**

Горан Коцман

Представительство Коимпекс в РБ
Тел./факс +375 17 364 82 50
E-mail: koimpex@telecom.by
223028, Минский р-н, аг. Ждановичи
ул. Кольцевая, 5Д

*ЖДЕМ ВАС НА НАШИХ САЙТАХ:
www.koimpex.by и www.коимпекс.бел*