

KOIMPEX S.r.l.

via Nazionale 47/1
34151 Opicina
TRIESTE ITALIA
T. +39 040 2157111
F. +39 040 2157177
info@koimpex.it
www.koimpex.it

KOIMPEX Minsk

БЕЛАРУСЬ 223028 Минский р-н,
аг. Ждановичи, ул. Кольцевая, 5Д
T / F +375 17 364 82 50 / 54
A1 +375 29 615-42-50
koimpex@telecom.by
www.koimpex.by

KOIMPEX Mosca

РОССИЯ 115419 г.Москва, ул.
Орджоникидзе 11 с. 3
T +7 495 7300753
F +7 495 7300761
E info@koimpex.ru
www.koimpex.ru



АКЦИЯ ОТ КОИМПЕКС на оборудование из шоурума в МИНСКЕ!!

**СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ОБОРУДОВАНИЕ СО СКЛАДА (ШОУРУМА) В Г. МИНСКЕ
в связи с обновлением выставочной экспозиции**

- **СПЕЦИАЛЬНЫЕ** цены на оборудование
- **Оплата в бел. рублях по курсу НБ РБ на день платежа.**
- **Оборудование готово к отгрузке со склада (шоурума) в г. Минске**
- **Стоимость уточняйте у наших менеджеров или по тел. +375(17)3648250/54, +375(29)6154250, +375(33)6154250**

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС
горячего прессования со сборными плитами
мод.XL/6 25-13 PA VO – ITALPRESSE, Италия**

ITALPRESSE



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЛИТЫ НАГРЕВА:

Iscriz. C.C.I.A.A. Trieste
N. 93011 Export M TS 002159

C.F/P.IVA IT 00671840320

Ai sensi dell'art. 13 D. Lgs. n. 196 del 30/06/03 Vi informiamo che i Vs. dati anagrafici in ns. possesso verranno utilizzati solo ed esclusivamente per gli adempimenti fiscali obbligatori. Potete esercitare il diritto di cui all'art. 7, nei limiti previsti dagli art. 8, 9, 10 del medesimo D. Lgs.



Размеры плит 2500x1300 мм
Количество плит.....2
Проемов..... 1 шт.
Расстояние между разведенными плитами.....ок. 400 мм.
Тип нагревательных плит.....Стальные
Система нагрева состоит из специальных стальных труб с высоким сопротивлением, предназначенных для циркуляции нагревающей жидкости под давлением, испытана и сертифицирована сталелитейным заводом.
- Покрытие системы нагрева с обеих сторон специальными прокатанными и протравленными защитными пластинами с минимальными допусками.
- Задняя сторона плит покрыта специальной изоляционной панелью для предотвращения рассеивания тепла.
- Поверхность прессования покрыта алюминиевым листом

СИСТЕМА НАГРЕВА:

Нагревающая жидкость..... Диатермическое масло
Система нагрева.....Электрический бойлер
Максимальная температура масла.....120 °C
Мощность нагрева..... 13,5 кВт
Циркуляционный насос нагревательной жидкости для высоких температур
Электрический бойлер установлен на раме прессы
Предохранительное термореле

СИЛОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ:

Максимальное усилие..... 120 т
Силовые гидравлические цилиндры6 шт.
Диаметр цилиндров..... Ø 85 мм
Ход цилиндров..... 400 мм.
- Цилиндры из специальной стали из несварной трубы большой толщины.
- Сварка цилиндров осуществляется на автоматическом роботизированном центре, что гарантирует постоянный контроль параметров сварки.
- Обработка с числовым программным управлением, гарантирующая высокую точность перемещения и долгий срок службы уплотнений.
- Цилиндры изготовлены из цельного круга, хромированы и отшлифованы.

ГИДРОДИНАМИЧЕСКАЯ СИСТЕМА:

Компактная гидродинамическая группа немецкого производства (HAWE)
Двойной насос для фаз быстрого перемещения и прессования
Автоматическое восстановление давления
Мощность гидродинамической группы..... 3 кВт
Перемещение плиты снизу вверх

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:



- **Рама пресса** из высокопрочных стальных профилей с высокими коэффициентами механической прочности.
- Основание, подвижная плита, неподвижная плита обработаны на высокоточных станках с числовым программным управлением.
- Подвижная плита из толстых стальных балок гарантирует **минимальный прогиб** даже при полной мощности.
- Самосмазывающиеся **угловые направляющие** для управления перемещением подвижной плиты
- Группы контроля плоскостности подвижной плиты с **рейками и шестернями**

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ:

Переключатель включения/выключения с ключом
Кнопка с подсветкой для аварийного восстановления (RUN)
Цифровая панель оператора для настройки параметров прессования со следующими функциями:

- Цифровой таймер прессования
- Установка и цифровое считывание рабочей температуры
- Установка и цифровое считывание рабочего давления
- Регулировка раскрытия пресса
- Цифровой таймер для запрограммированного включения системы нагрева
- Цифровая система диагностики с отображением общих неисправностей пресса

СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

- Управление с выдержкой времени двумя руками для закрытия пресса
- Аварийный трос с четырех сторон пресса.
- Устройство блокировки плит во время обслуживания.
- Металлическая защита для групп реек/шестерен
- Наклейки и уведомления о безопасности
- Руководство по эксплуатации и обслуживанию
- **Исполнение по нормам СЕ**
- Напряжение: 400 В - 50 Гц - 3 фазы

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:	Со склада в Минске
СРОК ПОСТАВКИ:	Готово к отгрузке – 3 дня от аванса
ОПЛАТА:	По договоренности Оплата в бел. рублях по курсу НБ РБ на день платежа.

СРОК ДЕЙСТВИЯ ПРЕДЛОЖЕНИЯ: до продажи Первому покупателю

KOIMPEX S.r.l.

via Nazionale 47/1
34151 Opicina
TRIESTE ITALIA
T. +39 040 2157111
F. +39 040 2157177
info@koimpex.it
www.koimpex.it

KOIMPEX Minsk

БЕЛАРУСЬ 223028 Минский р-н,
аг. Ждановичи, ул. Кольцевая, 5Д
Т / F +375 17 364 82 50 / 54
A1 +375 29 615-42-50
koimpex@telecom.by
www.koimpex.by

KOIMPEX Mosca

РОССИЯ 115419 г.Москва, ул.
Орджоникидзе 11 с. 3
Т +7 495 7300753
F +7 495 7300761
E info@koimpex.ru
www.koimpex.ru



стр.4

**Президент Административного Совета
фирмы «Коимпекс», Италия**

Горан Коцман

Представительство Коимпекс в РБ
Тел./факс +375 17 364 82 50
E-mail: koimpex@telecom.by
223028, Минский р-н, аг. Ждановичи
ул. Кольцевая, 5Д

*ЖДЕМ ВАС НА НАШИХ САЙТАХ:
www.koimpex.by и www.коимпекс.бел*