

KOIMPEX S.r.l.

via Nazionale 47/1  
34151 Opicina  
TRIESTE ITALIA  
T. +39 040 2157111  
F. +39 040 2157177  
info@koimpex.it  
www.koimpex.it

KOIMPEX Minsk

БЕЛАРУСЬ 223028 Минский р-н,  
аг. Ждановичи, ул. Кольцевая, 5Д  
Т / F +375 17 364 82 50 / 54  
A1 +375 29 615-42-50  
koimpex@telecom.by  
www.koimpex.by

KOIMPEX Mosca

РОССИЯ 115419 г. Москва, ул.  
Орджоникидзе 11 с. 3  
Т +7 495 7300753  
F +7 495 7300761  
E info@koimpex.ru  
www.koimpex.ru



**Koimpex**  
group services

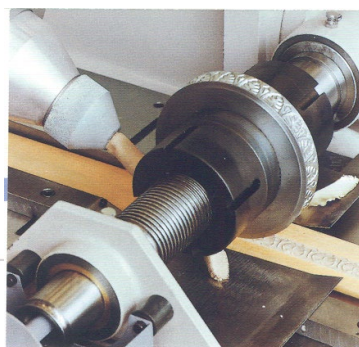


**АКЦИЯ ОТ КОИМПЕКС на оборудование из шоурума в МИНСКЕ!!**

**СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ  
НА ОБОРУДОВАНИЕ СО СКЛАДА (ШОУРУМА) В Г. МИНСКЕ  
в связи с обновлением выставочной экспозиции**

- **СПЕЦИАЛЬНЫЕ** цены на оборудование
- **Оплата** в бел. рублях по курсу НБ РБ на день платежа.
- **Оборудование** готово к отгрузке со склада (шоурума) в г. Минске
- **Стоимость** уточняйте у наших менеджеров или по тел. **+375(17)3648250/54, +375(29)6154250, +375(33)6154250**

**СТАНОК ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ РЕЛЬЕФОВ НА ПОГОНАЖНЫХ ДЕТАЛЯХ  
ВРАЩАЮЩИМСЯ МАТРИЧНЫМ РОЛИКОМ  
мод. BORGORE 300P -BORGONOVO, Италия**





## НАЗНАЧЕНИЕ:

Формирование рельефного рисунка на поверхности прямолинейных брусковых деталей из массивной древесины МДФ и различных элитных материалов путем непосредственного продавливания их поверхности или печатания рельефа по наносимому в станке пастообразному составу.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** Производство мебели (мебельных фасадов, как рамочных так и обычных, погонажных изделий широкого применения), столярно-строительных изделий, оформление интерьеров жилых, административных и общественных зданий и другие аналогичные производства.

## ОПИСАНИЕ СТАНКА:

Станок включает станину с рабочим столом и установленным над ним приводным горизонтальным валом, на котором закрепляются матричные ролики с выфрезерованным на их цилиндрической поверхности углубленным рисунком выдавливаемого рельефа. Перед роликами устанавливается экструдер для нанесения пасты.

Обрабатываемые детали базируются на столе станка вдоль линейки, перераставляемой по всей его ширине, и захватываются матричным роликом. В станке используется два способа формирования рельефа: за счет непосредственного вдавливания древесины обрабатываемой детали нагретым матричным роликом, и выдавливание рельефа на слое пасты, наносимой в станке с помощью экструдера. На станке могут обрабатываться детали различной ширины и различного сечения. При необходимости производить печатание рельефов различного рисунка, на рабочем валу станка устанавливается несколько матричных роликов с различными рисунками.

Ролики могут быть изготовлены по чертежам Заказчика или по каталогам, имеющимся у Производителя.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина обрабатываемых заготовок, мм	не ограничена
Ширина обработки при штамповании по древесине, по пасте макс., мм	100
Ширина прохода заготовки, макс., мм	250
Производительность при штамповании непосредственно по древесине (ролик Д= 200 мм) , м/час	100 - 500
Производительность при штамповании по древесной пасте (ролик Д= 200 мм), м/час	100 - 500
Наружный диаметр матричного ролика, мм	100 - 250
Глубина штампования по древесине, макс., мм	2
Мощность механизма подачи нижнего вала, кВт	0,37
Мощность механизма подачи верхнего вала, кВт	0,37
Мощность двигателя экструдера пасты, кВт	0,9
Мощность электронасоса, кВт	0,09
Электропитание, В	380+ 10%В , 50/60Гц
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	1.300 x 1.300 x 1.700

## В комплектации станка:

- система электрического нагрева



### - инвертерная регулировка скорости

#### Внимание!

В комплектацию базовую оборудования не входят матричные ролики (заказывается дополнительно Заказчиком в зависимости от требуемой типологии рисунка)

**ИТОГО: ..... ЦЕНА ПО ЗАПРОСУ**

**В стоимость входит пуско-наладка и инструктаж персонала по работе на станке.**

<b>УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:</b>	<b>Со склада в Минске</b>
<b>СРОК ПОСТАВКИ:</b>	<b>Готово к отгрузке – 3 дня от аванса</b>
<b>ОПЛАТА:</b>	<b>По договоренности Оплата в бел. рублях по курсу НБ РБ на день платежа.</b>

**СРОК ДЕЙСТВИЯ ПРЕДЛОЖЕНИЯ: до продажи Первому покупателю**

Президент Административного Совета  
фирмы «Коимпекс», Италия

Горан Коцман

Представительство Коимпекс в РБ  
Тел./факс +375 17 364 82 50  
E-mail: [koimpex@telecom.by](mailto:koimpex@telecom.by)  
223028, Минский р-н, аг. Ждановичи  
ул. Кольцевая, 5Д

*ЖДЕМ ВАС НА НАШИХ САЙТАХ:  
[www.koimpex.by](http://www.koimpex.by) и [www.коимпекс.бел](http://www.коимпекс.бел)*